

Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa mebli:
 - 1) SZAFKA AKTOWA drzwi skrzydłowe z 5 półkami 1200X420X2250 - 3 szt.
 - 2) SZAFKA AKTOWA pomocnik z 2 półkami 1200x420x1130 - 11 szt.
 - 3) SZAFKA AKTOWA pomocnik z 2 półkami 600x420x1130 - 5 szt.
 - 4) BIURKO PRACOWNICZE 1600x800 z wysuwaną półką na klawiaturę i przesłoną z przodu - 2 szt.
 - 5) DOSTAWKA DO BIURKA 800x600 - 6 szt.
 - 6) KONTENER PODBIURKOWY pracowniczy z 3 szufladami - 4 szt.
 - 7) KONTENER PODBIURKOWY sędziowski z 4 szufladami - 8 szt.

2. Wytyczne kolorystyczne:

Kolor dąb - zbliżony to płyta R4128

3. WYTYCZNE TECHNICZNE DO UCHWYTÓW

Zamawiający podczas realizacji zamówienia może wybrać rodzaj uchwytów:

- dla mebli pracowniczych uchwyty o rozstawie 128 mm:

Cechy charakterystyczne:

- ✓ długość całkowita 135-140 mm;
- ✓ wysokość całkowita 25-30 mm;
- ✓ głębokość całkowita 25-30 mm;
- ✓ kolor: satyna(metal połączenie chromu i niklu);



Wymóg ogólny ze względów użytkowych - powłoka galwaniczna wszystkich uchwytów musi gwarantować zmniejszenie powstawania alergii kontaktowych oraz odporność na rozwój niebezpiecznych bakterii wywołujących popularne choroby wśród pracowników m.in. zapalenia płuc, zakażenia np. dróg moczowych, czy biegunki. Wymagane są dokumenty potwierdzające skład połączenia metali użytych do produkcji uchwytów(min. 40% każdego z podstawowych składników Zn i Al) oraz dokument potwierdzający przeprowadzenie badań i odporność na dwie popularne bakterie: gronkowca i paciorkowa.

4. WYTYCZNE DO POTWIERDZENIA JAKOŚCI OFEROWANEGO WYPOSAŻENIA

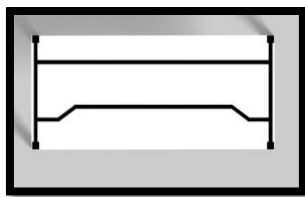
Dokumenty, które powinny być wymagane celem potwierdzenia jakości oferowanego systemu rozwiązań meblowych:

- 1) Producent siedzisk i mebli do pomieszczeń biurowych i sędziowskich powinien posiadać certyfikat zarządzania ISO 9001 celem potwierdzenia, iż oferowane rozwiązania są systemowe i są wykonywane wg jednakowych standardów .
- 2) Deklaracja producenta, iż oferowane przez niego meble biurowe są zgodne z minimalnymi wymogami zawartymi w specyfikacji technicznej. (zapis pozwala na uzyskanie potwierdzenia, iż w szczegółach technicznych na których nie musi znać się Zamawiający podane wszystkie parametry są spełnione).
- 3) Do każdego elementu wyposażenia (przedmiotu zamówienia) należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu min. A4), na której będzie przedstawione proponowane wyposażenie. Karta katalogowa musi zawierać nazwę wyposażenia lub nazwę użytego systemu wyposażenia, nazwę producenta wyposażenia, rysunek lub zdjęcie proponowanego wyposażenia (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia to A4), wymiary oraz szczegóły techniczne wyposażenia pozwalające zweryfikować, czy proponowany mebel spełnia wymagania zamówienia. Wykonawcy oferujący wyposażenie ruchome są zobligowani do przedstawienia:
 - Dokładnego opisu i kart katalogowych, folderów;
 - Nazwy handlowej identyfikującej produkt w kartach katalogowych lub w opisie;
 - Nazwy producenta.
- 4) Certyfikat potwierdzający atest higieniczności w klasie E1 dla płyt meblowych
- 5) Certyfikat potwierdzający klasę ścieralności blatów na poziomie min. 3B zgodnie z normą EN 14322.
- 6) Deklaracja producenta, iż okucia użyte w oferowanych szafach aktowych posiadają dożywotnią gwarancję.
- 7) Certyfikat potwierdzający, iż oferowane meble biurowe wykonane są zgodnie z normą PN-EN 527.

5. STANDARD POMIESZCZEŃ BIUROWYCH

A. Biurka i stoły

- 1) Blat stołu/biurka o wymiarze zgodnym z zapotrzebowaniem. (Nie dopuszcza się możliwości zmiany wielkości blatów. Wymiary stołów zostały dostosowane do pomieszczeń, w których będą użytkowane)
- 2) Stelaż metalowy malowany proszkowo w kolorze RAL 7035.
- 3) Noga o profilu kwadratowym 50x50 mm.
- 4) Kolumna nogi połączone dwiema belkami podblatowymi , na całej długości biurka, wykonanymi z profilu 45-50x24-28mm i grubości min. 2 mm.
- 5) Łączenie kolumny nóg oraz łącznika za pomocą spawów wewnątrz profilu stelaża. (Nie dopuszcza się ze względów estetycznych i funkcjonalnych elementów wystających, widocznych śrub, zewnętrznych spawów oraz łączeń za pomocą gwintów termicznych w ścianie nogi – nie dopuszczalne są profile wykonane w całości ze względów transportowych).
- 6) Dwie pary nóg połączone dwiema belkami podblatowymi , na całej długości biurka, wykonanymi z profilu 45-50x24-28mm i grubości min. 2 mm. Profil belki łączący nogi musi być jednakowy jak profil łączący kolumny.
- 7) Łączenie belki z nogą ukryte w profilu nogi wykonane za pomocą aluminiowego złącza pełniącego funkcję amortyzującą podczas pracy konstrukcji stelaża.
- 8) Biurko musi posiadać regulację poziomowania oraz
 - Regulacja w zakresie od poziomu max. minimalny 680mm do poziomu maksymalnego 820mm, zakres regulacji min. 140 mm.
 - Regulacja musi się odbywać w sposób płynny.
 - Nie dopuszcza się regulatora plastikowego jako elementu regulacji wysokości biurka.
 - Regulacja musi odbywać się na zasadzie przenikania kolumny nogi w mniejszy profil.
 - W kolumnie nogi musi być umieszczony mechanizm sprężynowo zapadkowy.
 - Regulacja musi być dokonywana bez użycia dodatkowych narzędzi.
- 9) W przedniej części nóg frontowych wykonane są otwory do łączenia biurek, względem dłuższego boku, za pomocą specjalnych łączyn, demontowalnych.
- 10) Na nodze biurka, w elemencie regulatora, musi być wygrawerowana skala wysokości biurka.
- 11) Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- 12) Jedna z belek musi posiadać specjalne wygięcie- system umożliwiający wsunięcie siedziska z podłokietnikami pod biurko, gwarantujący więcej miejsca na nogi użytkownika, umożliwiający montaż półki pod klawiaturę tuż pod blatem biurka. Minimalna odległość frontowej belki podblatowej od frontowej krawędzi biurka musi wynosić, co najmniej 300 mm.



- 13) Błat wykonany z płyty z przedziału o grubości 25 mm wiórowej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3B zgodnie z normą DIN EN 14322
- 14) Błat zabezpieczony doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 2mm i promieniu min. $r=3\text{mm}$.
- 15) W związku z wymogiem wykonania blatów w kolorze dąb, jak poniżej:



- i koniecznością zachowania czystości połączenia obrzeża z płytą w całym okresie użytkowania, obrzeże musi być wtopione w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej, która eliminuje spoinę klejową. Warstwa wtapiana w płytę musi być wykonana bez użycia klejów termotopliwych typu PU, PUR lub EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem ma gwarantować odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- 16) Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równą wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
 - 17) Nie dopuszcza się montowania obrzeża za pomocą kleju. Bierka na etapie odbioru zostaną poddane tzw. próbie grafitowej na losowo wybranych egzemplarzach lub poddane badaniu mikroskopowemu. Próba g. będzie polegała na posypaniu krawędzi mebla sproszkowanym grafitem. Po starciu grafitu miejsce łączenia płyty i doklejki musi pozostać czyste.
 - 18) Regulacja wysokości kolumny nogi w zakresie 80-100 mm.
 - 19) W blacie stołu zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

6. DOSTAWKA do biurka pracowniczego - 6 SZT

Wymiar: długość – 800 mm, szerokość 600 mm.

Stół nie musi posiadać specjalnego wygięcia w profilu pod blatem. Montowana bezpośrednio do biurka OF-B2 lub samodzielna (do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji).

Produkt musi być fabrycznie nowy.



7. Szafy aktowe

- 1) Płyta wiórowa o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w klasie ścieralności 3B zgodnie z normą DIN EN 14322.
- 2) Plecy wykonane z płyty meblowej o grubości z przedziału 6-8 mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy.
- 3) Ze względów estetycznych usłojenie elementów płytowych mebla skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi.
- 4) Błat zabezpieczony doklejką z tworzywa sztucznego o grubości min. 2mm i promieniu min. $r=3\text{mm}$.
- 5) W związku z wymogiem wykonania elementów w kolorze dąb, jak poniżej:



i koniecznością zachowania czystości połączenia obrzeża z płytą w całym okresie użytkowania, obrzeże musi być wtopione w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej, która eliminuje spoinę klejową. Warstwa wtapiana w płytę musi być wykonana bez użycia klejów termotopliwych typu PU, PUR lub EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem ma gwarantować odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

- 6) Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równą wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- 7) Nie dopuszcza się montowania obrzeża za pomocą kleju. Szafy na etapie odbioru zostaną poddane tzw. próbie grafitowej na losowo wybranych egzemplarzach lub poddane badaniu mikroskopowemu. Próba g. będzie polegała na posypaniu krawędzi mebla sproszkowanym grafitem. Po starciu grafitu miejsce łączenia płyty i doklejki musi pozostać czyste.
- 8) Konstrukcja montowana fabrycznie bez użycia mimośrodków.
- 9) Regulacja wysokości położenia półki co 30 -33 mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów.

- 10) Półka płytowa o grubości z przedziału 18-20 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce. Przykładowe rozwiązanie jak poniżej na rysunku:



- 11) W drzwiach zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra.
- 12) Z uwagi na bezpieczeństwo dokumentów w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baskwilowy- blokujący drzwi witryny w 3 punktach (chyba że inaczej wskazuje opis szczegółowy).
- 13) Zamek systemowy - możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- 14) Drzwi płytowe montowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia min. 100°
- 15) Wysokość szaf regulowana za pomocą stopek regulacyjnych o wysokości min. 30 mm, regulowana od wewnątrz.
- 16) Drzwi skrzydłowe (podwójne) szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku) o szerokości min. 25 mm. Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.

8. SZAFKA AKTOWA drzwi skrzydłowe – 3 SZT

Wymiar: szerokość – 1200 mm, głębokość – 420 mm, wysokość 2250 mm

Wyposażona w 10 półek, okucia wyposażone w miękki domyk.

Przegroda pozioma będąca elementem konstrukcyjnym dzieląca szafę na dwie połowy (ok. 60 cm), bez możliwości jej przesuwania.

Drzwi dwuskrzydłowe, pełnej wysokości pomiędzy wieńcem górnym i dolnym.

Uchwyty 128 mm na wysokości ok. 17 cm mierząc od wieńca górnego szafy.

Minimalna głębokość wewnątrz - 38 cm.

Produkt musi być fabrycznie nowy.



9. Kontenery

- 1) Elementy płytowe kontenera wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm.
- 2) Wykonane z płyty melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3B zgodnie z normą DIN EN 14322.
- 3) Wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości m.in. 2mm i promieniu max. r=3mm w kolorze blatu.
- 4) Doklejka ze względów estetycznych i funkcjonalnych musi być wtopiona w strukturę płyty.
W związku z wymogiem wykonania elementów w kolorze dąb, jak poniżej:



- i koniecznością zachowania czystości połączenia obrzeża z płytą w całym okresie użytkowania, obrzeże musi być wtopione w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej, która eliminuje spoinę klejową. Warstwa wtapiana w płytę musi być wykonana bez użycia klejów termotopliwych typu PU, PUR lub EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem ma gwarantować odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- 5) Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równą wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
 - 6) Nie dopuszcza się montowania obrzeża za pomocą kleju. Kontenery na etapie odbioru zostaną poddane tzw. próbie grafitowej na losowo wybranych egzemplarzach lub poddane badaniu mikroskopowemu. Próba g. będzie polegała na posypaniu krawędzi mebla sproszkowanym grafitem. Po starciu grafitu miejsce łączenia płyty i doklejki musi pozostać czyste.
 - 7) Ze względów funkcjonalnych, kontener musi posiadać listwę uchwytową (uchwyt boczny kontenera o głębokości 13-15 mm przez całą wysokość szuflady).
 - 8) Listwa wykończona paskiem gumowym- eliminacja efektu trzasku szuflady.
 - 9) Kontener musi mieć zamontowane regulatory poziomu.
 - 10) Kontener musi mieć zamontowane 3 szuflady na dokumenty A4.
 - 11) Szuflady kontenera wykonane z tworzywa kompozytowego, na prowadnicach kulowych.
 - 12) Szuflady kontenera muszą mieć zamontowany opcję spowalnicza szuflady i opcję samodomyku, co oznacza, iż pchając szufladę przed końcem domykania zwolni i samoczynnie się domknie, bez efektu trzasku.
 - 13) Każda szuflada ze względu na przechowywane w nich materiały musi otwierać się na m.in. 83% swojej powierzchni.

- 14) Konstrukcja montowana w całości fabrycznie bez użycia mimośrodków.
- 15) Górna szuflada musi być wyposażona w 2 przegrody (przestrzenie) wzdłużne i 1 przegrodę (przestrzeń) poprzeczną, przy czym wymiary tych przegród muszą być takie, aby w części tylnej szuflady zmieściły się dokumenty w formacie A4.

Przykładowy układ:



- 16) Środkowa szuflada musi być wyposażona w 3 przegródki (przestrzenie) ukośne do segregacji dokumentów w formacie A4 (dopuszczalne tylko kompozytowe). Przykład przegródki (przestrzenie) obrazuje obrazek u góry po prawo.
- 17) Wymiar zewnętrzny: głębokość 595-601 mm, szerokość 425-430 mm, wysokość: 535-540 mm.

KONTENER PODBIURKOWY - 4 SZT

- 3 szufladowy, listwa boczna uchwytna.

Produkt musi być fabrycznie nowy.



Opracował Zbigniew Kowalski